



C-PVC – Cloruro di polivinile clorurato (*)

Struttura	amorfa
Densità relativa	1,56
Velocità assorbimento acqua (%)	0,15
Allungamento (%)	40
Carico di rottura (psi)	8700
Resistenza alla compressione (psi)	14500
Resistenza alla flessione (psi)	15500
Modulo di flessione (psi)	435000
Resistenza all'urto (IZOD piedi-libre/pollici)	12
Durezza:	R110
Impiego in produzione - Proprietà legante - Saldatura a ultrasuoni - Lavorazione a macchina	buona scarsa scarsa
Temperatura di flessione (gradi F)	@ 66 psi: 162 - @ 264 psi: 140
Temperatura di utilizzo (gradi F)	min: – max: 178
Punto di fusione (gradi F):	175
Coefficiente di espansione:	0,00004
Resistenza all'arco elettrico:	-
Resistenza dielettrica (kV/mm):	-
Trasparenza:	chiara
Resistenza ai raggi UV:	scarsa
Resistenza chimica - agli acidi: - agli alcali: - ai solventi:	eccellente eccellente buona

PMMA – Polimetilmetacrilato (acrilico) (*)

Struttura	amorfa
Densità relativa	1,16
Velocità assorbimento acqua (%)	0,3



Allungamento (%)	48
Carico di rottura (psi)	7000
Resistenza alla compressione (psi)	11500
Resistenza alla flessione (psi)	10500
Modulo di flessione (psi)	310000
Resistenza all'urto (IZOD piedi-libre/pollici)	1,1
Durezza:	R120
Impiego in produzione - Proprietà legante - Saldatura a ultrasuoni - Lavorazione a macchina	scarsa scarsa scarsa
Temperatura di flessione (gradi F)	@ 66 psi: 187 - @ 264 psi: 170
Temperatura di utilizzo (gradi F)	min: -94 – max: 176
Punto di fusione (gradi F):	212
Coefficiente di espansione:	0,000055
Resistenza all'arco elettrico:	80
Resistenza dielettrica (kV/mm):	17
Trasparenza:	chiara
Resistenza ai raggi UV:	buona
Resistenza chimica - agli acidi: - agli alcali: - ai solventi:	buona eccellente scarsa

ABS – Acrilonitrile-butadiene-stirene (*)

Struttura	amorfa
Densità relativa	1,05
Velocità assorbimento acqua (%)	0,27
Allungamento (%)	20
Carico di rottura (psi)	4300
Resistenza alla compressione (psi)	9000
Resistenza alla flessione (psi)	9200



Modulo di flessione (psi)	30000
Resistenza all'urto (IZOD piedi-libre/pollici)	6,6
Durezza:	R110
Impiego in produzione - Proprietà legante - Saldatura a ultrasuoni - Lavorazione a macchina	eccellente eccellente buona
Temperatura di flessione (gradi F)	@ 66 psi: 221 - @ 264 psi: 193
Temperatura di utilizzo (gradi F)	min: -40 – max: 194
Punto di fusione (gradi F):	212
Coefficiente di espansione:	0,000053
Resistenza all'arco elettrico:	80
Resistenza dielettrica (kV/mm):	16
Trasparenza:	traslucida
Resistenza ai raggi UV:	scarsa
Resistenza chimica - agli acidi: - agli alcali: - ai solventi:	buona eccellente scarsa

Nota: I dati pubblicati in questa pagina hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità. In nessun modo Complast 79 S.r.l. potrà essere ritenuta responsabile di qualsiasi danno a terzi a causa della loro utilizzazione.