



## PP/Glass f – Polipropilene caricato 30% fibre vetro (\*)

Struttura	cristallina
Densità relativa	1.13
Velocità assorbimento acqua (%)	0,03
Allungamento (%)	3
Carico di rottura (psi)	8800
Resistenza alla compressione (psi)	8500
Resistenza alla flessione (psi)	12100
Modulo di flessione (psi)	700000
Resistenza all'urto (IZOD piedi-libre/pollici)	2.2
Durezza:	R110
Impiego in produzione - Proprietà legante - Saldatura a ultrasuoni - Lavorazione a macchina	scarsa scarsa scarsa
Temperatura di flessione (gradi F)	- @ 66 psi - @ 264 psi: 260
Temperatura di utilizzo (gradi F)	min: -14 – max: 284
Punto di fusione (gradi F):	338
Coefficiente di espansione:	0,000023
Resistenza all'arco elettrico:	130
Resistenza dielettrica (kV/mm):	24
Trasparenza:	Opaco
Resistenza ai raggi UV:	scarsa
Resistenza chimica - agli acidi: - agli alcali: - ai solventi:	scarsa eccellente scarsa

## PP/co – Polipropilene copolimero (\*)

Struttura	cristallina
Densità relativa	0.90
Velocità assorbimento acqua (%)	0,01



Allungamento (%)	200
Carico di rottura (Psi)	4000
Resistenza alla compressione (Psi)	5800
Resistenza alla flessione (Psi)	6500
Modulo di flessione (Psi)	135000
Resistenza all'urto (IZOD piedi-libre/pollici)	6
Durezza	R80
Impiego in produzione - Proprietà legante - Saldatura a ultrasuoni - Lavorazione a macchina	scarsa scarsa buona
Temperatura di flessione (gradi F)	- @ 66 Psi 174 - @ 264 Psi 140
Temperatura di utilizzo (gradi F)	- min -22 – max 248
punto di fusione (gradi F)	320
Coefficiente di espansione	0,000065
Resistenza all'arco elettrico	180
Resistenza dielettrica (kV/mm)	22
Trasparenza	Traslucida
Resistenza ai raggi UV	Scarsa
Resistenza chimica - agli acidi - agli alcali - ai solventi	buona eccellente buona

### PP – Polipropilene omopolimero (\*)

Struttura	cristallina
Densità relativa	0.90
Velocità assorbimento acqua (%)	0,01
Allungamento (%)	200
Carico di rottura (psi)	4500
Resistenza alla compressione (psi)	6500
Resistenza alla flessione (psi)	7000



Modulo di flessione (psi)	190000
Resistenza all'urto (IZOD piedi-libre/pollici)	1
Durezza	R95
Impiego in produzione - Proprietà legante - Saldatura a ultrasuoni - Lavorazione a macchina	scarsa scarsa buona
Temperatura di flessione (gradi F)	- @ 66 Psi: 210 - @ 264 Psi: 140
Temperatura di utilizzo (gradi F)	min: -15 – max: 265
Punto di fusione (gradi F)	338
Coefficiente di espansione	0,00006
Resistenza all'arco elettrico	180
Resistenza dielettrica (kV/mm)	23
Trasparenza	Traslucida
Resistenza ai raggi UV	scarsa
Resistenza chimica - agli acidi - agli alcali - ai solventi	- - -

**Nota:** I dati pubblicati in questa pagina hanno esclusivamente scopo informativo e non rivestono carattere di ufficialità. In nessun modo Complast 79 S.r.l. potrà essere ritenuta responsabile di qualsiasi danno a terzi a causa della loro utilizzazione.